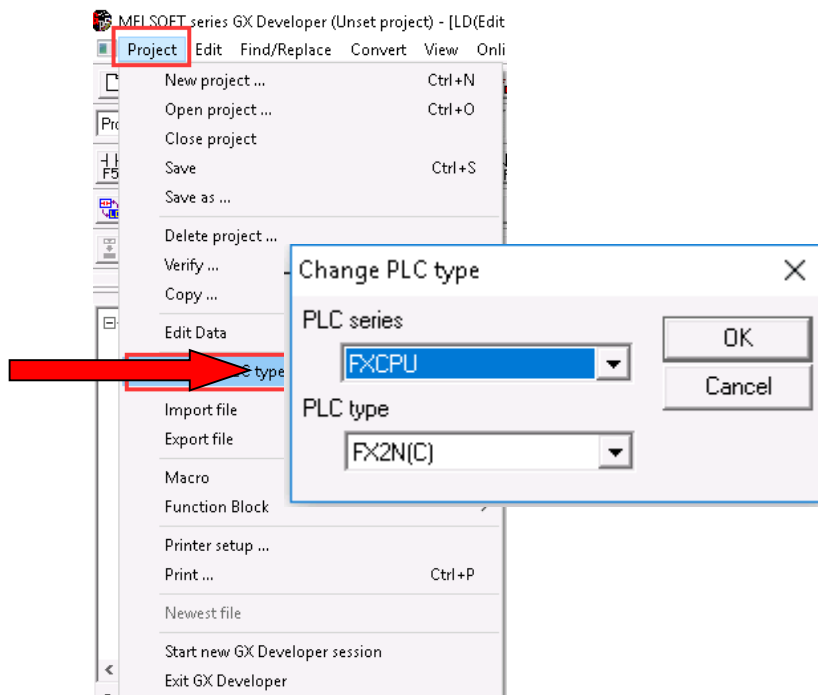


Pasos para actualizar el programa PLC por pendrive

1. Atención

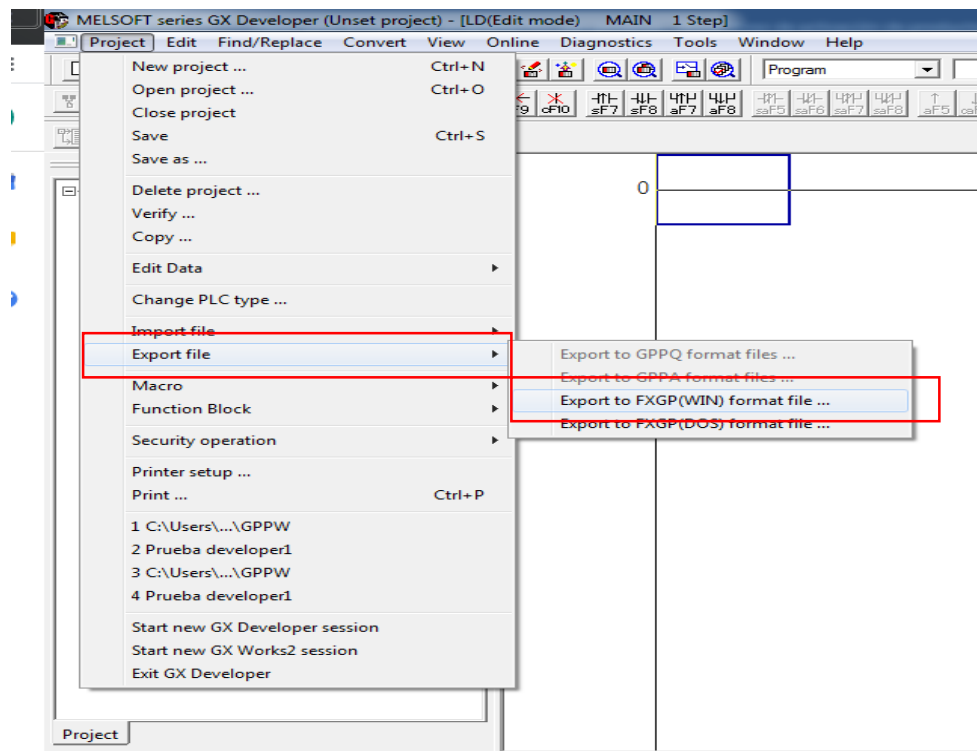
- 1) El PLC HMI de la serie EX2N / EX3G-KH / KHA / HA todo en uno admite la función PLC de actualización de disco U, y la versión de firmware HMI es V5.78 y superior)
- 2) Si el producto es un PLC HMI serie EX3G-KH / KHA / HA todo en uno, primero debe cambiar el tipo de PLC a FX2N (C) en el software del PLC, como se muestra a continuación.



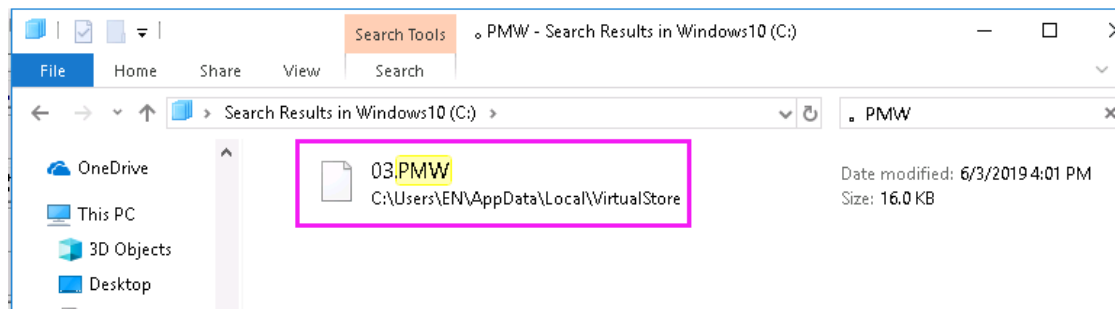
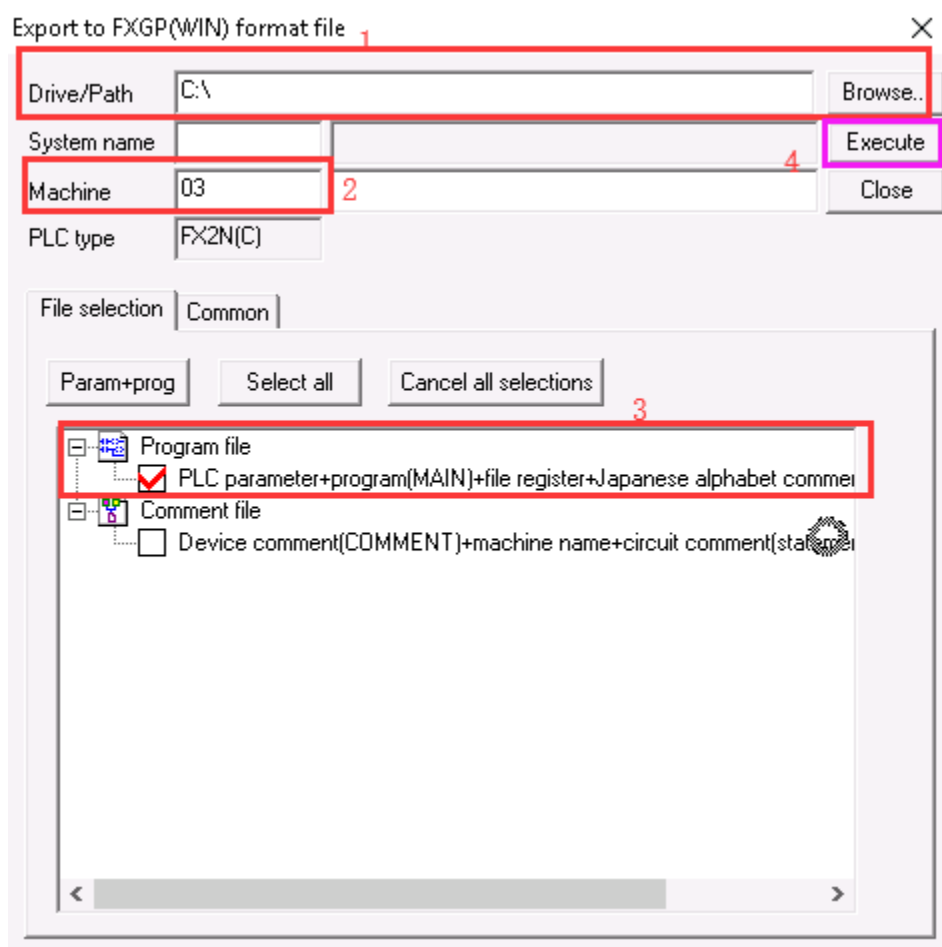
- 3) El programa de PLC no debe contener instrucciones que no sean compatibles con el PLC de la serie FX2N, de lo contrario no se guardará.
- 4) La función de "Escribir en archivo de formato FXGP (WIN)" solo se admite en las versiones GX8.52 y GX8.86.

2. Pasos de operación

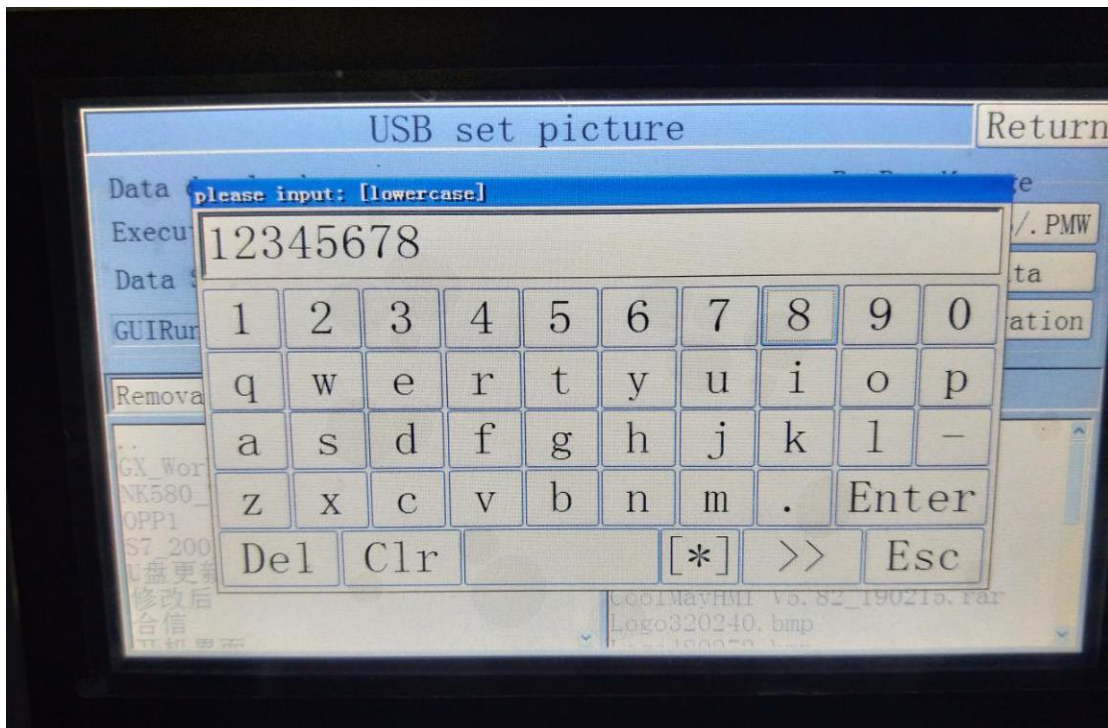
1) Abra el software de programación del PLC (GX Developer 8.52E o GX Developer 8.86Q) y haga clic en "Proyecto - Escribir otros archivos en el formato --- Escribir archivo de formato **FXGP (WIN)**", como se muestra en la figura:



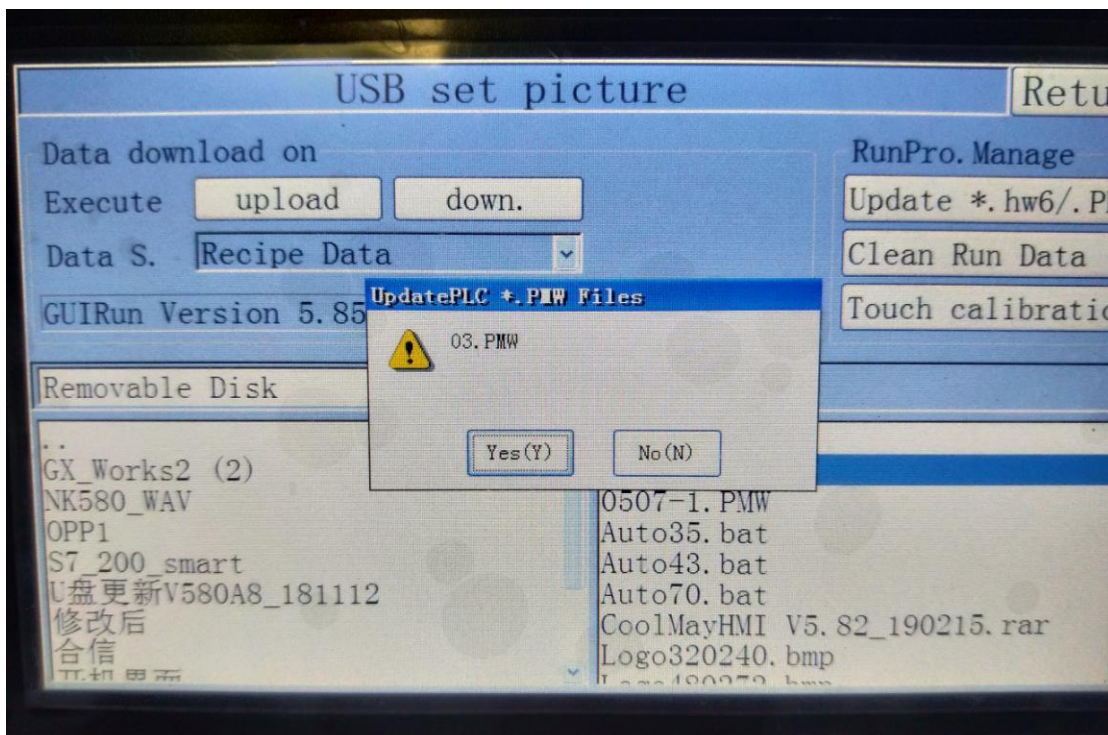
Antes de la ejecución, debe ingresar el nombre del archivo y marcar la opción "Archivos de programa" en "Parámetro + Programa" para establecer la ruta de almacenamiento del archivo (pero solo es compatible con el directorio raíz del disco), y luego hacer clic en Ejecutar, Generar " **** . PMW** "en el directorio raíz del disco configurado. Este ejemplo se genera como "24.PMW", como se muestra en la figura:



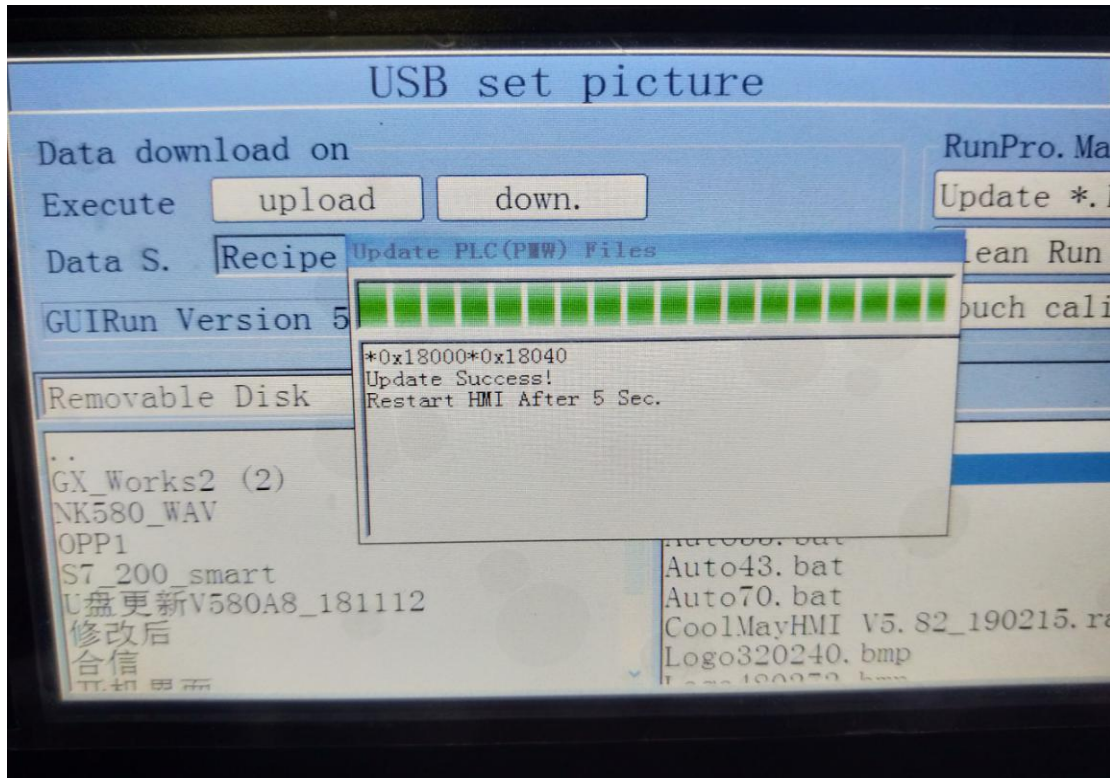
2) Inserte la unidad flash USB (el sistema de archivos es **FAT32**) en la computadora, copie y pegue el archivo "24.PMW" en el directorio raíz de la unidad flash USB (es decir, no lo coloque en ninguna carpeta) - enchufe la unidad flash USB en el USB del producto. Puerto ---- saltará a la pantalla de configuración de USB, haga clic en "Actualizar archivo * .HW6 / .PMW", ingrese la contraseña actual del proyecto de pantalla táctil (el valor predeterminado es 12345678), como se muestra en la figura:



- 3) En la esquina inferior derecha de la pantalla de configuración de USB, busque el archivo. PMW para actualizar. Haga doble clic - haga clic en "Si" para ejecutar la tarea de descarga, como se muestra en la figura



- 4) Después de actualizar la barra de progreso, la pantalla táctil se reiniciará automáticamente. Después del reinicio, el programa PLC se descarga con éxito al PLC HMI todo en uno.



Adjunto: Cómo exportar un archivo. PMW del programa plc de la serie 3G

Use el cable serie 232 o 485 para conectar el PLC, → abra la herramienta de lectura, seleccione el puerto serie correspondiente al administrador de dispositivos de la computadora y luego léalo. → el paso comienza a contar. Cuando el conteo no se vaya, cierre el software. → Esto estará en el directorio. Genere un archivo duqu.pmw, → copie este archivo en el disco U y use la pantalla táctil para escribir en el programa PLC (moban.PMW se colocará en el mismo directorio que la herramienta de lectura PMW EXE)

